

### NUOVO BREVETTO FIRMATO DA NICOLA PUGLIESE DI SICURO INTERESSE PER I PRODUTTORI DI FILM PLASTICI ESTRUSI

Nicola Pugliese vanta una lunga e proficua carriera nel settore flessografico, (segnaliamo la sua pagina web personale dove è possibile reperire ulteriori informazioni: [www.pugliesenicola.it](http://www.pugliesenicola.it)), nel quale in ormai 34 anni di lavoro ha ottenuto 3 brevetti; il quarto è stato ottenuto da poco per una innovazione dedicata ai produttori di film plastici estrusi.

"Questo mio ultimo brevetto risolverà tutti i problemi legati al bianca e volta dei materiali stampati in linea ad estrusori, ruotando uno dei gruppi di 180° per poter stampare su una facciata del materiale o sull'altra (pubblichiamo uno schema molto semplificato di questa innovazione - ndr)", dice Nicola Pugliese. Ma vediamo di analizzare più nel dettaglio questa innovazione.

Fin'ora con gli attuali Gruppi Stampa in linea le problematiche erano le seguenti:

1. Difficoltà di incorsamento del materiale;
2. Problematiche circa la tenuta del registro Longitudinale;

3. Problematiche di tenuta anche del registro Trasversale in assenza di un guida nastri se si considera il duplice percorso del materiale;

4. Assenza e mancata garanzia di tenuta di questi registri con film molto estensibili;
5. Oculatezza e professionalità di controllo richiesta da parte dell'Operatore addetto all'estrusione, che non sempre è anche stampatore e/o tecnico di stampa Flexo.

Da oggi tutte queste problematiche si possono ritenere superate grazie alla progettazione di un gruppo stampa modulare in grado di ruotare assialmente sul proprio piano. In particolare i gruppi stampa ideati da Pugliese e da mettere in linea ad Estrusori, possono essere infinitesimali e capaci di stampare senza l'ausilio del "S Carta", il quale si sa, influisce negativamente sul registro longitudinale derivante dal bianca e volta dei colori e quindi del materiale.

Come si può notare dal disegno, è sufficiente ruotare uno dei gruppi, per ottenere la stampa in volta, pur mantenendo il medesimo percorso del materiale.

Si potrà quindi produrre lo stampato senza landirivieni del "Bianca e Volta", garantendo

### A NEW PATENT SIGNED BY NICOLA PUGLIESE IS SUPPOSED TO AROUSE THE INTEREST OF EXTRUDED PLASTIC FILM MANUFACTURERS

Nicola Pugliese boasts a many-year and fruitful career in the flexo printing sector (for further information, please visit Pugliese's website: [www.pugliesenicola.it](http://www.pugliesenicola.it)) where, during his 34 years of activity, he has obtained 3 patents. He has recently achieved the 4th one for his innovation dedicated to extruded plastic film manufacturers.

"The latest patent of mine is able to solve all the problems related to the printing on both sides of materials being printed in-line with extruders by rotating one of the printing groups by 180° in order to print on the two sides of the material (we are publishing a simplified scheme of this innovation - The Editor's Note)", says Nicola Pugliese.

Conventional in-line printing groups used to have the following problems:

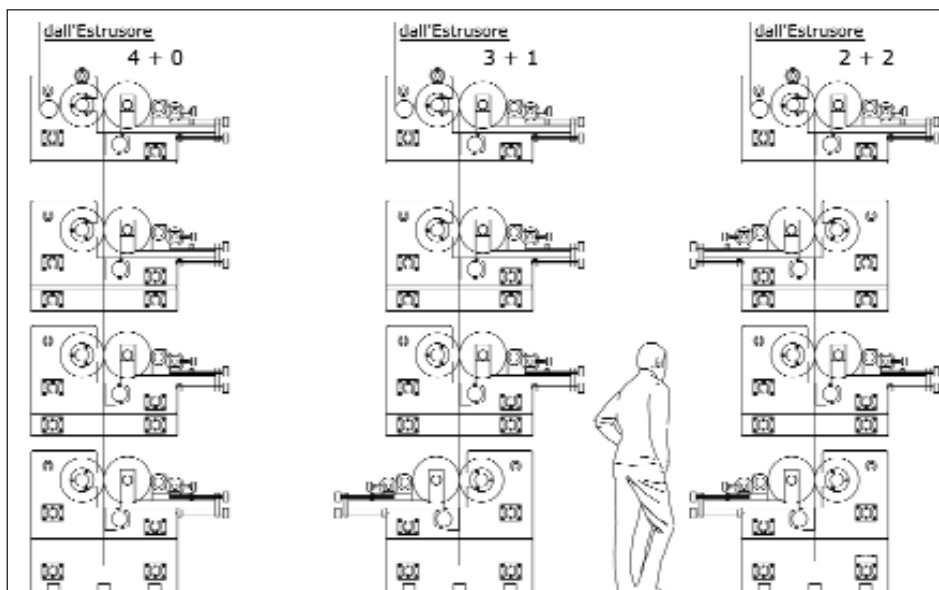
1. Difficulty in webbing-up of the material;
2. Problems concerning the tightness of the longitudinal log;
3. Problems concerning the tightness of the transversal log because of the lack of a web guide which would be necessary, considering that the material performs a dual path;
4. Lack of a tightness guarantee for these logs in case of very extensible films;
5. Control insight and professionalism requested to the operator working on the extruder, but he is not always a flexo printer or technician.

Today, all the above mentioned issues can be solved thanks to the development of a modular printing group capable of rotating axially on its own plane.

The printing groups conceived by Pugliese to work in-line with the extruder can be infinitesimal and can print without the aid of S Paper which, as we all know, negatively affects the longitudinal log deriving from the printing on both sides of the colours, as well as that of the material.

As you can see in the drawing, it is sufficient to rotate one of the printing groups to obtain the print on one side, maintaining the material path unchanged.

Then you will be able to produce your printing job without the comings and goings of printing on both sides, thus ensuring the simpler and bigger tightness of the Longitudinal and Transversal Log, as well as making your production and material webbing-up easier.



così una più semplice e maggior tenuta del Registro Longitudinale e Trasversale, con l'aggiunta della semplicità della produzione e dell'incorsamento del materiale.

Il disegno allegato mostra i gruppi stampa in linea a estrusore con la semplicità di cambio stampa da (4+0) - (3+1) - (2+2), con una semplice manovra di rotazione di 180° del gruppo interessato alla stampa in volta.

"Provenendo dalla produzione conosco molto bene tutte le problematiche che un operatore di stampa flexo o del converting deve far fronte, pertanto ogni mia progettazione è sempre volta alla risoluzione di problemi reali di produzione. Con quest'ultima ideazione, che ha ottenuto già numerosi consensi, mi auguro di poter contribuire al successo di tutte le quelle aziende che vorranno avvalersi della mia consulenza e che invito a contattarmi per poterne discutere personalmente con loro", conclude Nicola Pugliese.

#### CERUTTI PACKAGING EQUIPMENT PRESENTA I NUOVI MODELLI DELLA PIATTAFORMA R980

Cogliendo l'occasione della vendita di un'importante linea a un noto Converter americano, Cerutti Packaging Equipment lancia la Serie R980: modelli di rotative rotocalco aventi una piattaforma comune ma differenti nei dettagli tecnici.

Nella primavera 2011 le Officine Meccaniche G. Cerutti hanno chiuso con successo una trattativa molto importante con un grande stampatore di imballaggio flessibile americano.

L'acquirente - una azienda attiva nel campo della stampa di imballaggio flessibile per i settori del Food & Beverage, della farmaceutica, dei prodotti sanitari e per la casa - è per Cerutti una referenza estremamente significativa: si contraddistingue per una grande attenzione alla Ricerca e Sviluppo di soluzioni produttive sempre nuove, e possiede all'interno del suo sito di produzione una linea completa che va dall'elaborazione delle grafiche da stampare fino alla cucina colori, dalla metallizzazione fino all'estrusione e alla stampa - quest'ultima effettuata con un ampio parco macchine roto flexo - e al converting.

Il progetto, dopo il suo lancio nel mese di maggio, grazie alla collaborazione tra i team di specialisti di Cerutti e del Cliente, ha poi continuato a progredire e ad arricchirsi di nuovi elementi, fino a configurarsi come il vero e proprio capostipite di un nuovo modello di rotativa, battezzata appunto R982. Il cliente, a seguito dei suoi calcoli produttivi interni, ha deciso di sposare in toto la filo-

sofia del lavaggio completo di tutta l'inchiostrazione e del carrello; la macchina inizialmente venduta era un modello R980 base: è stato fatto uno sforzo progettuale importante da parte della Cerutti per andare incontro alle esigenze dello stampatore, ed è nato quello che si può definire un R980 Speciale, con un concetto di cambio lavoro e di carrello differenti dallo standard. Il Cliente, per velocizzare i tempi di cambio di produzione, opererà infatti, nella soluzione finale messa a punto, con un carrello che supporta interamente l'inchiostrazione, il cilindro stampa e il serbatoio; il carrello è completamente teflonato e resistente al solvente in ogni sua parte, il tutto disegnato e testato per essere lavato fuori linea nello speciale reparto lavatrici dello stabilimento.

Si tratta di una soluzione completamente nuova per Cerutti, che si ritiene potrà essere adatta anche ad altri clienti, e per la quale sono già giunte svariate richieste: il suo punto forte è costituito dall'eliminazione della fase di smontaggio e pulizia - manuale o in lavatrici di dimensioni ridotte - della struttura del carrello, dei serbatoi o della pompa, affinché il carrello, provvisto tutte le parti che devono essere lavate, vada direttamente in un'unica grande lavatrice, con evidente risparmio di manodopera. Questo concetto si sposa con una domanda sempre più frequente: diminuire i tempi di cambio lavoro.

Lo sforzo progettuale per Cerutti in questi

The attached drawing shows the printing groups in-line with the extruder, highlighting the simplicity of the print changeover (4+0) - (3+1) - (2+2) which is carried out simply by rotating by 180° the group involved in the printing printing on both sides.

"As I come from the production sector, I know very well all the problems that a flexo printer or a converter has to face. Therefore, my designing always aims at solving real production issues.

With my latest development, which has already aroused great interest, I hope I may contribute to the success of all companies that intend to rely upon my advice. I invite them to get in touch with me to discuss personally", concludes Nicola Pugliese.

#### CERUTTI PACKAGING EQUIPMENT PRESENTS THE NEW VERSIONS OF THE R980 PLATFORM

Due to an important negotiation with a well-known American converter, Cerutti Packaging Equipment is launching the R980 range of rotary gravure presses with a common platform, but different technical features. In Spring 2011 Officine Meccaniche G. Cerutti concluded successfully a very important negotiation with a major American flexible packaging converter.

The buyer - a company operating in the printing and converting of flexible packaging materials for Food & Beverage, Pharmaceutical, Home and Personal Care - is a very significant reference for Cerutti: they distinguish themselves for their great interest in the research and development of innovative production solutions and their production plant is equipped with a full line, covering the processing of printing graphics, the colour kitchen, the metal-coating up to extrusion and printing - which is carried out by means of a wide range of gravure and flexo machines - as well as converting.

The project, after its launch in May and thanks to the cooperation between Cerutti and Customer's teams, has continued to progress incorporating new features, thus becoming the first true example of a new rotary press model, called R982.

The Customer, on the basis of their internal product mix, decided to go for the complete wash-up of the inking system and trolley. The press was originally sold as a basic R980; then a strong engineering development was completed to match the requirements of the client and a "Special R980" was born featuring a concept of job and cart changeover different from the standard press.

The Customer, in order to minimize the job changeover time, in the final version of the new press design will operate a cart which completely supports the inking system, the ink reservoir and the printing cylinder; the trolley is fully teflon-coated and solvent-resistant in all its components, and everything